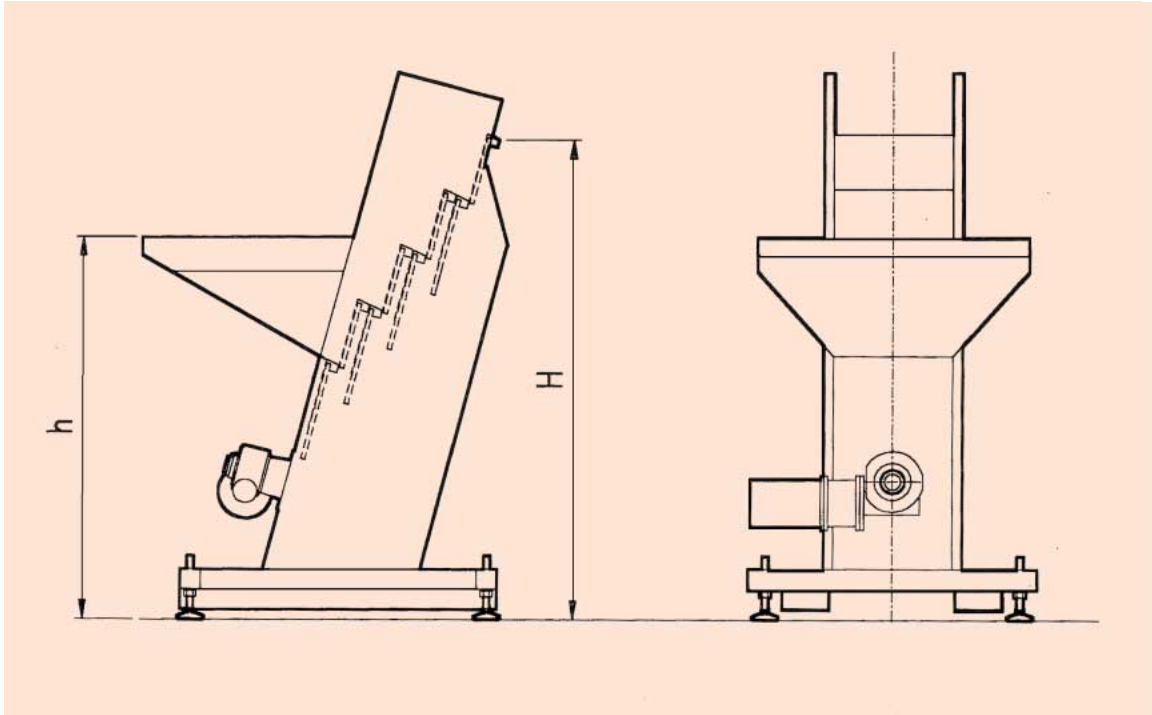


Application éleveur à plaques
Plate elevator application
Platen Forderer Anwendung

24



Plate elevator Platen Förderer



- Ce modèle complète la gamme des élévateurs standards, il a comme particularités : la flexibilité, son silence et le respect du fini des pièces.

Les plaques pour ces élévateurs peuvent être réalisées en différents matériaux, selon les pièces à convoyer.

Le triage des pièces peut-être exécuté par linéaire vibrant ou par bande porteuse. Les pièces qui ne passent pas en cas de matériel délicat, peuvent être remises au triage ou être remises à la trémie.
Lorsque le chargement est trop important, l'élévateur à plaque sera arrêté par une cellule de contrôle.

H = hauteur de sortie

h = hauteur de chargement

- This model flanks the range of the blind elevators but it is more flexible, silent and delicate on the handling of the components.

The plates can be constructed by various types of materials and this choice depends upon the specific features of the component that is to be fed. The components orientation can be effected by linear feeders or a conveyor belt.

The non-oriented components will be gathered, if delicate they are brought back to the orientation process otherwise, they are recycled on the hopper.

An automatic stop device disconnects the elevator when the feeding is exuberant.

- Dieses Modell ergänzt die Reihe der normalen Steilförderer es zeichnet sich durch besondere Flexibilität, Geräuscharmheit und besonders schonende Werkstück. Handlung aus.

Die Platten dieses Förderers können abhängig von den Werkstücken aus verschiedenen Materialien hergestellt und geliefert werden.

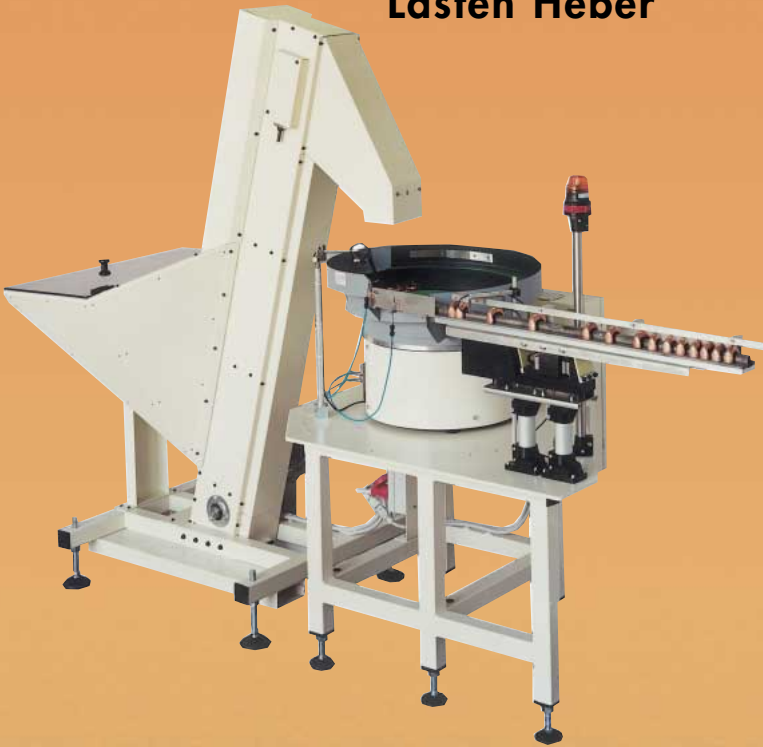
Die Sortierung der Werkstück kann durch linearförderer oderbänder vorgenommen werden. Die nicht ausgerichteten Werkstücke können im Fall von empfindlichem Material erneut zur Sortierung gebracht oder aber in den Bunker zurückgeführt werden. Bei zu grosse Füllmenge wird der Plattenförderer durch eine spezielle Kontrollvorrichtung abgeschaltet.

H = Auslaufhöhe

H = Einfüllhöhe



Elévateur chargeur
Charging elevator
Lasten Heber



Elévateur orienteur
Orienting elevator
Orientierungs Heber



Elévateur magnétique
Magnetic elevator
Magnetische Heber



Conveyors Elevatoren

- Transport par chaîne métallique pour pièces en métal.
- Transport par chaîne en matière plastique (sur demande revêtement synthétique pour comprimés, capsules et matériaux légers.)
- Transport par bande (sur demande qualité spéciale) pour remplissage de flacons/bouteilles, emballages dans l'industrie alimentaire, etc...

Caractéristiques communes à tous les types :

hauteur de chargement : de 1000 à 4000 mm.
 Largeur bandes/chaînes : de 100 à 500 mm.
 Capacité trémie : de 50 à 300 litres.
 Exécution de la trémie en fonction des impératifs ; la trémie peut être remplacée par une trémie vibrante ou entraînement mécanique.
 Le triage des pièces peut être exécuté par un linéaire ou une bande transporteuse.
 Les pièces qui ne passent pas en cas de matériel délicat, peuvent être remises au triage ou être remise dans la trémie.
 Lorsque le chargement de la trémie est trop important, la bande élévatrice sera arrêtée par une cellule de contrôle.

Matériel : acier peint.

Moteurs :

- Moteurs à entraînement direct
- Moteur à engrenage (chaîne)
- Régulateur de vitesse (sur demande : limiteur de régime mécanique).

Chaîne de transport en acier :

- Constructions "légères"
- Utilisation : trémie verticale avec sortie frontale ou système de triage avec sortie gauche ou droite, pour le transport de pièces "mi-lourdes", métalliques.
- Largeur tassons : 190 mm. Max
- Constructions "lourdes"
- utilisation : trémie verticale avec sortie frontale ou système de triage avec sortie gauche ou droite, pour le transport de pièces métalliques lourdes.
- Largeur Tassons : 250 mm. max.

- Transport by steel chain for metallic materials
- Transport by chain in plastic material for tablets and in general for lightweight components (non toxic material available).
- Transport by belt for the feeding of bottling machines, for the packaging of alimentary industry containers, ext (non-toxic material available).

Common features to all types of elevators.

Height of pouring-off : from 1000 to 4000 mm.
 Belt width : from 100 to 500 mm.
 Tank capacity : from 50 to 250 LT.

Gravity hoppers.

Fifty with particular exigency, the gravity hopper can be replaced by vibrating or motorized auxiliary hopper. The components orientation can be effected by linear feeders or by conveyor belts; the non orientating components will be gather, if delicate they are bring back to the orientation otherwise recycled on the hopper. An automatic stop device disconnect the elevator when the feeding is exuberant

Building materials

Stoving steel. Stoving enamel painted steel.

Motor part :

- Geared motor with direct keying.
- Geared motor with chain drive.
- Stepless speed change gear (limiting device upon request).

All the elevators are equipped with a control box, a temperature relay, a transformer for the feeding of the level controller.
 The circuit is realized to submit the belt movement to the feeded machine.
 Voltage : 230 - 380 V. Three-phase 50-60 Hz.

Belt elevator with vulcanized blind.

Structure : light type. Utilization : used like a porter, with frontal exit.
 Suggested for lights components. Belt width : 300 mm max.

Chain in plastic material

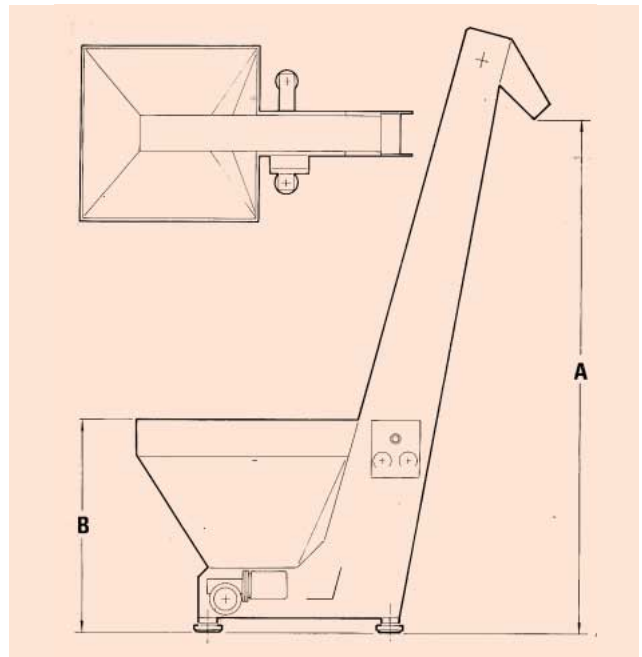
Structure : light type. Utilization : used like an orientator, with right or left lateral exit, equipped with sloping blind fixed by screw. Suggested for feeding of medio-lightweight components. Belt width : 500 mm max.

Chain in steel material

Structure : light type. Utilization : used like a porter with a frontal exit or like an orientator with lateral exit on the left or on the right. His structure allow the utilization for medium - heavy metallic components. Blind width : 190 mm max.

Structure : heavy type.

Utilization : used like a porter or orientator with lateral exit on the right or on the left.
 Utilization : used like a porter or orientator with lateral exit on the right or on the left. His structure allow the utilization for heavy components. Blind width : 250 mm max.



- Transport mittels Stahlkette zur Förderung von metallischen werkstücken.
- Transport mittels Kunststoffkette (auf Anfrage aus Kunststoff) für Nahrungsmittel und Pharma-Anwendungen zur Förderung von Tabletten, kapseln und leichten materialien allgemeiner Art.

Transport mittels (auf Anfrage aus speziellen Kunststoff) für Nahrungsmittel und Pharma-Anwendungen zur Beschickung von Vorrichtungen zur Flaschenabfüllung, Verpackung von Behältern in der Nahrungsmittelindustrie, usw...

Allgemeine Kenndaten für alle Ausführungen :

Einfall höhe von 1000 bis 4000 mm
 Ketten - bzw. Gurtbreiten von 100 bis 500 mm.
 Bunkervolumen von 50 bis 300 Liter.
 Ausführung des Einfülltrichters in Abhängigkeit zu den spezifischen Anforderungen; der Einfülltrichters kann durch einen Füllbunker mit Vibrations- oder Motorantrieb ersetzt werden. Die sortierung der Werkstücke kann durch Linearförderer oder förderbänder vorgenommen werden. Die nicht ausgerichteten werkstücke können im fall von empfindlichem Materiale erneut zur. Sortierung gebracht oder aber in den Bunker zurückgeführt werden. Bei zu grober Füllmenge wird der Steilförderer durch eine spezielle Kontrollvorrichtung abgeschaltet.

Material :

Einbrennlackierter Stahl.

Motorgruppe :

- Getriebemotor mit Direktkopplung
 - Getriebemotor mit Kettenübertragung.
 - Stufenlose Geschwindigkeitsregelung (auf Anfrage mechanischer Drehmomentbegrenzer).
- Sämtliche Steilförderer sind mit einem Trato zur Speisung der Füllstandsüberwachung oder ähnlicher Vorrichtungen ausgestattet. Der Steuerkreis steuert Füllstandsüberwachung und die Laufgeschwindigkeit der kette oder des Gurtes.
 Die Fernsteuerung besteht aus einem Fernschalter sowie einem Wahlschalter für Hand-/Automatik-Betrieb.
 Speisespannung : 230 V- Drehstrom, 50-60 Hz. - Steilförderer mit vulkanisiertem Gurt.

"Leichte" Bauausführung.
 Einsatz : hauptsächlich als Vertikalförderer mit Frontalauslauf für besonders leichtes werkstücke.
 Gurtbreite : 300 mm max.

$H =$ Auslaufhöhe - $H =$ Einfüllhöhe.

Förderkette aus Kunststoff

"Leichte" Bauausführung. Einsatz : hauptsächlich als sortier vorrichtung, mit rechts oder links-seitigem Auslauf mit schrägen, mit Schrauben befestigten Stollen. Besonders zur Förderung mittelschwerer bis leichter werkstücke ketten : 500 mm max.

Förderkette aus Stahl
 "Leichte" Bauausführung :

Einsatz als Vertikalförderer mit Frontalauslauf oder als sortier vorrichtung mit rechts oder links-seitigem Auslauf. Besonders zur Förderung von mittelschweren Metallwerkstücken geeignet.
 Stollenbreite : 190 mm max.

"Schwere" Bauausführung:
 Einsatz als Vertikalförderer mit Frontalauslauf oder als sortier vorrichtung mit rechts oder links-seitigem Auslauf.

Besonders zur Förderung von schweren Metallwerkstücken geeignet.
 Stollen : 250 mm max.

